

Техническое задание на поставку дизельной электростанции (ДЭС)

Общая информация:

Заказчик/покупатель:	АО «Родина»
Должность, ФИО, контактные данные ответственного лица со стороны Заказчика:	Инженер строитель Бондарев Денис Сергеевич +79891202449 Инженер ПТО Горяйнов Георгий Эдуардович +79891202493 Менеджер по строительству Постоевко Анатолий Владимирович +79891202436
Наименование объекта/Шифр рабочей документации:	«Молочно-товарная ферма на 2000 фуражных коров № 11, расположенная на земельном участке с кадастровым номером 23:24:0701000:1308 в Новопластуновском сельском поселении Павловского района
Адрес поставки (местоположение объекта):	Краснодарский край, Павловский район, ст.Новопластуновская
Грузополучатель:	АО «Родина»
Ответственный за приём материалов (ФИО, телефон):	
Срок поставки:	60 дней после подписания договора.
Общие требования к материалам:	
Особые условия:	В общую стоимость включена стоимость транспортных и прочих логистических расходов, связанных с доставкой.
Основные технические требования. Краткая характеристика.	<p>Дизель-генераторная установка GMGen Power Systems GMC1250</p> <p>Технические характеристики Выходная мощность (при $\cos\varphi=0.8$) 1125 кВА (900 кВт) —основного применения 1250 кВА (1000 кВт) —резервная, в течение 1 часа каждые 12 часов Потребление топлива при 70% нагрузке 163 л/час Встроенный топливный бак для ДГУ 3000 л Производитель, модель и тип двигателя Cummins (Индия KTA38-G9), дизельный, 12-цилиндровый, V-образный, жидкостного охлаждения Частота вращения коленвала 1500 об/мин Тип электрогенератора</p>

Stamford (Великобритания), 3-фазный, одноопорный, с самовозбуждением и саморегуляцией, бесщёточный система возбуждения: PMG

Выходное напряжение Переменное, 400/230 В, 50 Гц

Габариты для ДГУ в контейнере 6060×2450×2900 мм

Стандартная комплектация

Стальная сварная рама с виброопорами

Система топливоподачи с фильтрацией

Топливный бак в раме ДГУ Система смазки с фильтрацией

Двигатель с навесным оборудованием

Система защиты по низкому давлению масла

Стандартный радиатор системы охлаждения

Система защиты по низкому уровню охлаждающей жидкости

Силовой генератор Электронный регулятор частоты вращения

Зарядный генератор 24 В

Аккумуляторная батарея (с проводами и Защитные решётки на горячие части двигателя

Панель управления GMCA20-04

Инструкция по эксплуатации на русском языке

Электростартер

Предпродажная подготовка, тестирование под нагрузкой от 50% до 110%

Выходной автомат защиты (автоматический выключатель) 2000 А

Заправка маслом и смесью антифриза (до -40°C)

Воздушный фильтр для работы в нормальных условиях

Подогреватель охлаждающей жидкости (с реле подогревателя)

Индикатор загрязненности воздушного фильтра

Зарядное устройство АКБ

Подогреватель охлаждающей жидкости (с реле подогревателя)

Контейнер «С ЕВ ЕР — Б КС1 (антивандальный) К-09/02.

Стандартная комплектация

Контейнер изготовлен на базе нового транспортного контейнера (ГОСТ Р 53350)

Система выпуска отработавших газов с промышленным глушителем, термоизоляция

ция тракта по европейскому стандарту безопасности

Материал стен — профилированные листы 2 мм с антикоррозионной обработкой

Система внутреннего обогрева конвекторами с терморегуляторами

Утепление негорючим материалом.

Стены, двери, потолок утепляются минеральной ватой на основе стекловолокна. Толщина утепления 100 мм.

Допустимый температурный режим: от -0°C до $+40^{\circ}\text{C}$

Система основного освещения с виброустойчивыми лампами и выключателями

Внутренняя обшивка — окрашенный профлист

Система аварийного освещения с виброустойчивыми лампами с автономным аккумулятором и выключателями

Окраска в 2 слоя с грунтовкой в серый/синий/зеленый цвет

Щит собственных нужд с автоматическими выключателями и УЗО, розетки для внутренних и внешних подключений

Усиленный рифленый пол Прокладка кабельных линий в кабельных

каналах и металлорукавах

Пакет □вандалоустойчивость□ (усиление несущего каркаса контейнера, усиление проемов дверей, ворот и вентиляции по периметру, антивандальные сварные стальные решетки (2 мм) на вентиляционных проемах, усиление рамы контейнера в зонах проемов, усиленные

Устройство заземления с выводом на два болтовых соединения

антивандальные петли на дверях и воротах, взломоустойчивые замки)

Входная дверь с промышленной фурнитурой и замком улучшенной конструкции.

Кабельный ввод с защитой от осадков

Резиновые уплотнители на всех дверях (внутренние и внешние)

Охранно-пожарная сигнализация (ОПС) и система автоматического пожаротушения (АСПТ) порошковая В составе: Прибор

управления пожаротушением, прибор приемно-контрольный (сухие контакты, сигнализация), контрольно-пусковой блок, датчик дымовой, датчик тепловой, датчик открытия дверей, электронный ключ (свой-чужой), сирена, предупредительное табло ☐Порошок уходи☐, предупредительное табло ☐Порошок не вход☐и/автоматика отключена☐, огнетушащее вещество

Верхние и нижние фитинги для транспортировки всеми видами транспорта
Паспорт-формуляр контейнерной генераторной установки

Система приточно-вытяжной вентиляции с вентиляционными клапанами с автоматическим приводом с возвратной пружиной (обязательная опция при установке автоматической системы пожаротушения)

Габаритные размеры (ДхШхВ):
6х2.4х2.9 м

Распашная торцевая дверь перед радиатором (для удобства обслуживания ДГУ) с промышленной фурнитурой и уплотнителями

Бак металлический 3000 л с дыхательными клапанами, визуальным датчиком

Распашные двери в зоне обслуживания двигателя с обеих сторон контейнера с промышленной фурнитурой и уплотнителями

Автоматическая система удаления остаточного тепла из контейнера (рекомендованная опция для ДГУ выше 550 кВт, для исключения ложного срабатывания модулей пожаротушения)

Система аварийного слива топлива из контейнера (расчет пропускной способности согласно нормам).

Материалы, смазки и рабочие жидкости, применяемые при эксплуатации ДГУ, соответствуют требованиям международных стандартов, указанных в руководствах по эксплуатации изделий, входящих в состав ДГУ.

Проведение пусконаладочных работ.

	<p>Поставщик гарантирует наличие сервисного и ремонтного центра в регионе Заказчика.</p> <p>Поставщик гарантирует прибытие в течении 24 часов на объект Заказчика в случае аварийного вызова. Гарантийные обязательства поставщик обязуется выполнить в течении суток.</p>
--	--

Инженер строитель АО «Родина»

Бондарев Д.С.